

開催のご案内

日本金属洋食器工業組合、日本金属ハウスウェア工業組合

詳細は参加申込み者に改めてご通知申し上げます。

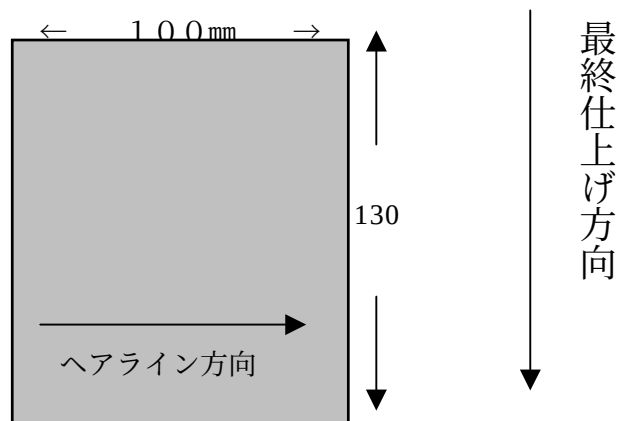
課題イメージ図

予 選

材質 SUS304（18－8ステンレス）ヘアライン仕上げの板を制限時間20分以内にサイザル仕上げする。ヘアラインの目残し・極端な歪みは失格とする。

サイズ：タテ130mm×ヨコ100mm×厚さ1mm

材 質：SUS304（18－8）ヘアライン仕上げ

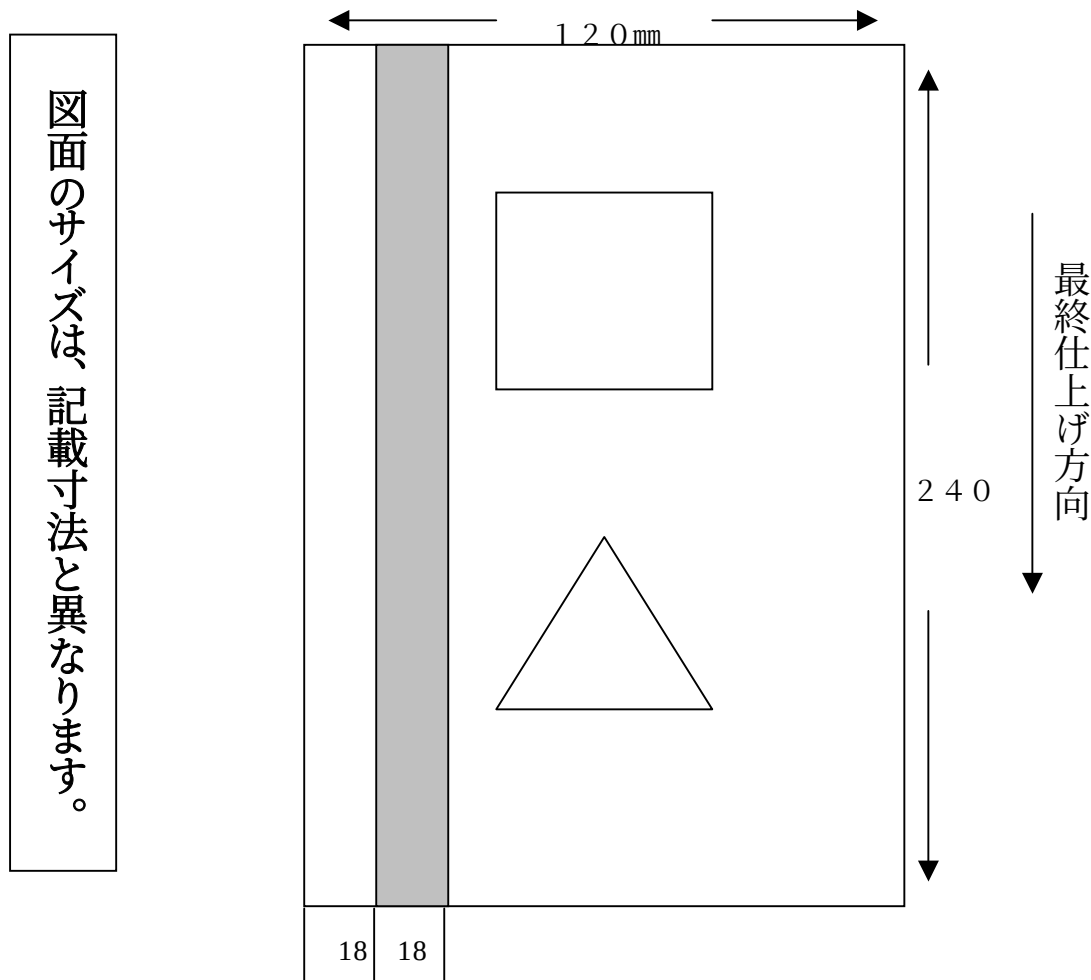


決 勝

材質 SUS304（18－8ステンレス）No.4 仕上げの板をレーザーで切り出した課題の表面とコバを制限時間60分以内にミラー仕上げし、一部につや消しを施す。

サイズ：タテ240mm×ヨコ120mm×厚さ1.5mm

材 質：SUS304（18－8）No.4 仕上げ



課題の仕上げ方法についての説明

1. 会場で準備してあるものは以下の設備・工具です。

- ・ バフレース・集塵機・イス
- ・ バフ取り付け用のスパナ
- ・ 座金（大小2種類）
- ・ つや消し用バフ（ユニベックス F 2 枚）
- ・ 長机（マスキングなどをする時に使用）
- ・ マスキングテープ(18 mm幅)

※上記以外のバフ・研磨剤・あて板・ウエスなどの道具は各自が用意してください。

2. 課題は必ず**清掃**後提出すること。（清掃なき作品は減点対象）ウエスなどは各自用意してください。

3. 予選では淵ダレは審査対象外です。決勝は淵ダレ・穴ダレ・底ダレが審査対象になります。

4. 決勝で使用するマスキングテープ(18 mm幅)とつや消し用バフ（ユニベックス Fφ180 を2枚）は主催者から支給したものを使用すること。

5. 競技で使用するバフレース機の仕様は以下の通りです。

バフサイズ：（外径最大φ420×幅最大 100×穴径φ25.4）

主軸回転数：1000～3000rpm（インバーター付）

主軸モーター：4P－3.7KW

主軸全長：1200

主軸芯高（主軸の中心までの高さ）：600

6. 競技場を下見したい場合は事務局へご連絡下さい。

（燕商工会議所内 担当：高野・山口 TEL0256-61-6701）

7. 深いピンホールは審査対象外なので落とさないで下さい。

8. 決勝のサテンの位置決めはマスキングテープで行ってください。

**第12回
「金属研磨仕上げ技能競技会」
参 加 申 込 書**

第12回「金属研磨仕上げ技能競技会」に参加したいので、
参加費を添えて申し込みます。

平成19年 月 日

参加者名

事業所名

電話番号

FAX番号